



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

**AVIZ TEHNIC
DE PRELUNGIRE**

Conform procesului-verbal nr. 9916, din data de 26 ianuarie 2023 al Comisiei de avizare nr. 2 a agrementelor tehnice în construcții, aceasta a constatat că titularul a făcut dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII prelungește **AVIZUL TEHNIC** al agrementului tehnic nr. 003-05/881-2021, referitor la: **FLANȘE LIBERE PENTRU INSTALAȚII**, produse de **MANFRED GELDBACH FLANSCH UND FITTING GmbH**, Germania, până la data de 25 februarie 2024.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin ȚOLE



ROMÂNIA

**MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE
ȘI ADMINISTRAȚIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. **2-161**, din data de **25.02.2021** al Comisiei de avizare nr. **2** a agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL:

agrementul tehnic nr. **003-05/881-2021**, elaborat de **PROCEMA CERCETARE SRL BUCUREȘTI**, pentru **FLANȘE LIBERE PENTRU INSTALAȚII**, al cărui producător este **MANFRED GELDBACH FLANSCH UND FITTING GmbH, Gelsenkirchen, Germania.**

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **25.02.2023** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **25.02.2024**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Gheorghe PĂSAT



Șef Secretariat Tehnic al CTPC

Georgeta SĂLĂGEANU

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

003-05/881-2021

Prelungește AT003-05/653-2018

FLANȘE LIBERE PENTRU INSTALAȚII

BRIDES LIBRES POUR INSTALLATIONS

FREE FLANGES FOR INSTALLATIONS

KOSTENLOSE FLANSCHEN FÜR INSTALLATIONEN

COD : 28

PRODUCĂTOR:

**MANFRED GELDBACH FLANSCH UND FITTING
GmbH**

Eschfeldstraße 11a , 45894 Gelsenkirchen, Germania

Tel.: +352.58.37.37.1; Fax: +352.58.37.36.

**TITULAR AGREEMENT
TEHNIC:**

S.C. GELDBACH FITINGURI ȘI FLANȘE S.R.L.

Parcul Industrial Prejmer, DN10 Str. Bruxelles, Nr.3,
Brașov

Tel: 0268 516 320, Fax: 0268 516 525

**ELABORATOR
AGREMENT TEHNIC:**

S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L.

București, Str. Preciziei nr.6R, sector 6, cod 062203

Tel: +4021-318 08 51

Fax: +4021-318 08 50

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE ȘI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALAȚII AFERENTE CONSTRUCȚIILOR

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 25.02.2024 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent Pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr.05 – Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor din cadrul PROCEMA - CERCETARE S.R.L., analizând documentația de solicitare de prelungire agrement tehnic, prezentată de firma S.C. GELDBACH FITINGURI ȘI FLANȘE S.R.L., înregistrată cu nr. 2209 din data de 29.01.2021, referitoare la FLANȘE LIBERE PENTRU INSTALAȚII fabricate de firma MANFRED GELDBACH FLANSCH UND FITTING GmbH - Germania, eliberează prezentul Agrement Tehnic nr. 003-05/881-2021, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință și cu ghidurile de agrement tehnic nr. 158, 246 și 247, toate valabile la această dată.

1. Definierea succintă

1.1. Descrierea succintă

Prezentul agrement tehnic se referă la flanșe libere pentru instalații fabricate de firma **MANFRED GELDBACH FLANSCH UND FITTING GmbH - Germania**, utilizate în realizarea rețelelor de apă și de canalizare aferente construcțiilor.

Flanșele libere sunt elemente de îmbinare, care se montează la capetele armăturilor și țevilor. Flanșele sunt utilizate pentru țevi răsfrânte, țevi cu inel sudat, cu bord sudat sau pentru țevi din polietilenă (PEHD).

Firma Manfred Geldbach Flansch und Fitting GmbH fabrică flanșe libere tip 02, executate conform specificațiilor DIN 2641, DIN 2642 și normei EN 1092-1, din oțel carbon (oțel nealiat), marca RSt 37.2 / S235JR în conformitate cu standardul EN 10025-2 / DIN 17100 sau marca P245GH în conformitate cu standardul EN 10222-2.

Flanșele libere sunt fabricate de firma Manfred Geldbach Flansch und Fitting GmbH în următoarea gamă constructivă:

- flanșe libere tip 02 utilizate pentru țevi metalice, realizate pentru diametre în domeniul DN 15 ÷ DN 600 și presiuni PN 6, PN 10, PN 16, PN 25 și PN 40, care sunt protejate la exterior cu un strat protector anticoroziune;

- flanșe libere tip 02 utilizate pentru țevi din polietilenă (PEHD), realizate pentru diametre în domeniul DN 15 ÷ DN 600 și presiuni PN 6, PN 10 și PN 16 și DN 15 ÷ DN 300/PN25, care sunt zincate.

Dimensiunile de legătură sunt conform datelor din fișele tehnice ale producătorului, atașate la dosarul tehnic.

Flanșele se execută cu un număr de găuri multiplu de 4 și se îmbină între ele cu șuruburi M 10 ÷ M 45, al căror număr și dimensiuni depinde de presiunea nominală (PN) și de diametrul nominal (DN) al țevilor și fittingurilor.

Suprafața de etanșare a flanșelor este netedă (plană). Între două flanșe se poate utiliza garnitură pentru a asigura o etanșare perfectă.

Producătorul poate livra la cerere și alte dimensiuni care nu se regăsesc în descriere.

1.2. Identificarea produselor

Flanșele libere pentru instalații fabricate de firma **MANFRED GELDBACH FLANSCH UND FITTING GmbH - Germania** sunt identificabile după marcajul de pe corpul produselor și etichetele de pe cutii.

Flanșele sunt marcate la turnare prin imprimare pe corpul piesei, cu următoarele date de identificare:



- sigla producătorului: MG;
- norma de fabricație: DIN, EN;
- codul produsului - tipul flanșei;
- simbol suprafață de etanșare;
- diametru flanșă DN / diametru exterior țevă ;
- presiunea PN;
- tipul de material : RSt 37.2 , S235JR sau P245GH.

Pe etichetă sunt trecute următoarele date:

- sigla producătorului;
- serie, lot ;
- codul produsului - tipul flanșei;
- diametru DN ;
- presiunea PN;
- număr bucați.

2. Acordul tehnic

2.1. Domeniile de utilizare în construcții, acceptate

Flanșele libere pentru instalații fabricate de firma MANFRED GELDBACH FLANSCH UND FITTING GmbH - Germania pot fi utilizate în construcții, la realizarea rețelilor și instalațiilor de alimentare cu apă și de canalizare, cu diametre în domeniul DN 15 ÷ DN 600 și cu presiuni nominale în domeniul PN 6 ÷ PN 40 pentru țevi metalice, sau PN 6 ÷ PN 25 pentru țevi PEHD.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Flanșele libere pentru instalații fabricate de firma MANFRED GELDBACH FLANSCH UND FITTING GmbH - Germania, pot fi utilizate în instalațiile aferente construcțiilor deoarece îndeplinesc cerințele fundamentale ale Legii 10/1995, privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

- **Rezistență mecanică și stabilitate**

Soluțiile adoptate în concepția flanșelor libere și calitatea materialelor utilizate în fabricație (oțel carbon) conferă produselor rezistență mecanică, rezistență la uzură și stabilitate în exploatare.

Materialele utilizate sunt rezistente la șoc termic și presiune, au stabilitate dimensională la creșterea temperaturii și nu sunt corodate sau dizolvate de fluidul

de lucru, garantând rezistență și etanșitate.

Flanșele sunt elemente de îmbinare, care se montează la capetele țevilor prin bercluire și se îmbină între ele cu șuruburi M 10 ÷ M 45, prin înfiletare. Îmbinarea se caracterizează prin precizia asamblării și posibilitatea montării și demontării în aliniament.

Produsele sunt rezistente la coroziune datorită stratului de protecție anticoroziune sau stratului realizat prin zincare.

Modul de asamblare a elementelor componente și materialele utilizate la fabricare, fac ca produsele să prezinte o bună etanșitate atât la presiunea de lucru cât și la presiunea de încercare $P_n \times 1,5$.

Sub acțiunea eforturilor consecutive din exploatare, produsele nu se deteriorează.

- **Securitate la incendiu**

Flanșele nu fac obiectul unor exigențe particulare de comportare în caz de incendiu, fiind realizate din oțel, material incombustibil, clasa de reacție la foc A1.

Asupra acestor produse nu s-au efectuat încercări de comportare la foc.

- **Igienă, sănătate și mediul înconjurător**

Produsele nu prezintă niciun pericol pentru sănătatea oamenilor și nici nu constituie un factor de poluare a mediului în conformitate cu legislația în domeniu.

La utilizarea acestor produse sunt respectate condițiile prevăzute de legislația în domeniu și anume: Legea Securității și



Sănătății în Muncă nr. 319/2006, Legea Protecției Mediului nr. 265/2006, Ord. MS 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației cu modificările și completările ulterioare, Legea privind regimul deșeurilor nr. 211/2011, HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare și Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare.
Produsele sunt reciclabile după expirarea duratei de viață.

- **Siguranță și accesibilitate în exploatare**

Materialele utilizate, tehnologia de execuție a produselor, sistemul de realizare a îmbinărilor și calitatea îmbinărilor fac ca asamblările cu flanșe să reziste la evenimente întâmplătoare ce pot apare în funcționare (șocuri, alunecări de teren, stricăciuni, neadaptări ale pământului de pozare sau a rambleurului).

Suprafețele accesibile ale flanșelor sunt netede, fără muchii tăioase sau bavuri care să conducă la leziuni prin contact și asigură securitatea utilizatorilor față de eventualele răniri.

Modul de asamblare a flanșelor pe capătul țevii, prin bercluire și modul de racordare în instalație a țevilor între ele sau cu celelalte componente ale instalației (robineți, pompe, rezervoare, etc) prin șuruburi, oferă o bună etanșeitate în condiții normale de exploatare, cu respectarea instrucțiunilor producătorului.

- **Protecție împotriva zgomotului**

Materialele utilizate la fabricarea flanșelor și tehnologia de execuție și de montaj conduc la produse care nu induc vibrații și zgomote în structurile în care sunt montate, dacă nu se depășesc vitezele maxime de curgere a fluidelor vehiculate și dacă se respectă instrucțiunile de montare și exploatare elaborate de fabricant.

- **Economie de energie și izolare termică**

Economia de energie se asigură prin concepția produsului, tehnologia avansată de fabricație și întreținerea minim necesară, care conduc la realizarea unor produse cu consumuri energetice reduse.

Produsele pot fi izolate termic, conform proiectului.

- **Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Materialele utilizate la fabricarea produselor sunt reciclabile.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Soluțiile adoptate în concepția flanșelor, calitatea materialelor utilizate la fabricație, rezistența mecanică, rezistența la coroziune, precum și tehnologiile de punere în operă a produselor conduc la o durată de viață de cel puțin 30 ani, estimată de producător în condiții normale de exploatare.

Producătorul acordă produselor o garanție de 2 ani de la livrare, în condițiile respectării instrucțiunilor de depozitare, punere în operă și exploatare.

Produsele nu necesită operații de întreținere specială.

2.2.3. Fabricația și controlul

Realizarea flanșelor libere pentru instalații fabricate de firma Manfred Geldbach Flansch und Fitting GmbH - Germania, se face în sistem de management al asigurării calității, conform standardului DIN EN ISO 9001:2015, firma fiind certificată de către TÜV NORD CERT GmbH - Germania, cu certificatul nr. 04100020532.

Flanșele libere din oțel sunt fabricate în secții specializate (forjare, tratament termic, prelucrare mecanică, tratament de suprafață) pe baza unei tehnologii proprii firmei Geldbach, pe linii tehnologice complet automatizate, cu un control computerizat al parametrilor tehnologici.



Firma producătoare dispune de un sistem de asigurare a calității la care conlucrează toate sectoarele firmei.

Toate produsele cu defecțiuni (neconforme cu norma de produs) sunt identificate și excluse, după care se aplică o procedură corectivă pentru a putea evita repetarea defectelor. Nu se admit defecte de fabricație (striații, lipsuri de material, fisuri, zgârieturi, urme de lovituri, discontinuități, ovalizări). La sfârșitul ciclului de fabricație, fiecare produs este inspectat și testat pentru a se asigura conformitatea cu specificația de produs.

Firma producătoare este dotată cu laborator propriu, acreditat de TÜV Nord - Germania, care efectuează un control permanent al calității și performanțelor produselor, măsurătorile efectuându-se cu respectarea standardelor în domeniu.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a flanșelor libere se face fără dificultăți particulare, de către personal specializat, cu respectarea instrucțiunilor furnizate de către producător și a condițiilor impuse de reglementările tehnice prevăzute la pct. 2.3.4 din prezentul agreement.

Flanșele se montează la capetele țevilor prin bercluire și se îmbină între ele cu șuruburi. Între două flanșe se poate utiliza garnitură pentru a asigura o etanșare perfectă.

După terminarea execuției, instalația este supusă probei de etanșeitate a rețelei la $1,5x P_n$. Etanșeitatea îmbinărilor este verificată, dacă după intervalul de timp necesar probelor, indicat în normativele aferente domeniului de utilizare, presiunea fluidului vehiculat rămâne constantă.

La punerea în operă în instalații, fixarea / suspendarea tronsoanelor instalației se face conform proiectului pentru realizarea: poziționării rețelei; fixarea rețelei în apropierea ramificațiilor și a trecerilor prin perete; absorbirea dilatărilor / contracțiilor liniare ale tronsoanelor de instalație între punctele de fixare. Distanța între suporturi este conform

instrucțiunilor producătorului și variază funcție de diametrul țevii și temperatura fluidului vehiculat prin instalație.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

În proiectarea produselor și la elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și a caracteristicilor flanșelor libere și a regulilor de verificare a calității declarate în Manualul de Asigurare a Calității al producătorului.

Produsele sunt astfel concepute și executate încât corespund prevederilor normei de produs și standardelor EN 10025-2 / DIN 17100, EN 10222-2, DIN 2641, DIN 2642, EN 1092-1, EN 10204.

Toate elementele componente ale produselor GELDBACH sunt prevăzute a fi realizate din materiale ce rezistă (în domeniile de utilizare acceptate) la solicitările mecanice și termice la care sunt supuse, în condiții normale de exploatare, în limitele admise de producător.

Flanșele libere sunt concepute în toate dimensiunile necesare astfel încât să respecte diametrele de racordare standardizate pentru realizarea instalațiilor de apă și de canalizare, iar asamblarea în instalație să fie etanșă.

Produsele sunt astfel concepute încât nu constituie un factor de poluare a mediului ambiant și nu prezintă niciun fel de pericol pentru sănătatea oamenilor.

2.3.2. Condiții de fabricare

Procesul de fabricație a flanșelor libere se desfășoară în conformitate cu tehnologia stabilă de producător și cu prevederile planului calității. Fabricația se desfășoară în sistem de management al calității, conform standardului ISO 9001:2015, firma fiind certificată de către TÜV NORD CERT GmbH - Germania, cu certificatul nr. 04100020532.

În procesul de fabricație se respectă regulile de verificare a calității declarate



în Manualul de Asigurare a Calității propriu producătorului.

Constanța calității este asigurată prin controlul procesului de fabricație, al materiilor prime și al produsului finit, atât intern la producător cât și prin control periodic extern.

Condițiile de fabricație sunt impuse de standardele DIN, EN și ISO pentru respectarea calității materialelor și a caracteristicilor constructive.

Materialele care intră în alcătuirea produselor trebuie să fie însoțite de certificate / declarații de conformitate.

Materialele și procedeele utilizate la fabricarea produselor nu afectează calitatea mediului înconjurător.

Marcarea produselor se face fără să se producă fisuri sau alte tipuri de defecte și este astfel realizată încât în condițiile depozitării, punerii în operă și exploatarei conform instrucțiunilor producătorului, vizibilitatea inscripționării să fie menținută pe întreaga durată de viață a produselor.

Fiecare produs este testat și verificat în laboratorul propriu, începând de la materiale și terminând cu produsul finit.

Produsele se testează periodic, conform normelor în vigoare, de către laboratoare acreditate.

2.3.3. Condiții de livrare

Flanșele libere pentru instalații fabricate de firma MANFRED GELDBACH FLANSCH UND FITTING GmbH - Germania se livrează din fabrică în ambalaje comune, confecționate din carton sau lemn, pe box paleți și asigurate cu platbandă metalică, pentru protejarea lor împotriva loviturilor sau căderilor accidentale ce le pot afecta integritatea.

Fiecare colet este etichetat, conform indicațiilor de la pct. 1.2. și însoțit de certificat de garanție, instrucțiuni de montare, exploatare și întreținere, în limba română, precum și de declarația producătorului de conformitate a produsului cu Acordul Tehnic eliberat pentru acesta, potrivit prevederilor

standardului SR EN ISO/CEI 17050-1: 2010 și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor".

Transportul și manipularea se fac astfel încât să se asigure integritatea calitativă a produsului.

Depozitarea produselor pe termen scurt sau lung se face conform prescripțiilor producătorului.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă a flanșelor libere pentru instalații fabricate de firma MANFRED GELDBACH FLANSCH UND FITTING GmbH - Germania, se face de personal specializat, respectând instrucțiunile de montaj ale producătorului și cerințele prevăzute de Legea 10/1995, cu modificările și completările ulterioare.

La punerea în operă a flanșelor se vor respecta instrucțiunile de montaj ale fabricantului și prevederile reglementărilor tehnice românești în vigoare:

- I 9 / 2015 – Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor;

- I 13/ 2015 – Normativ pentru proiectarea și executarea instalațiilor de încălzire;

- NP 133-2013 - Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților;

- Ordinul M.S. nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației;

- C 56/2002 – Normativ pentru verificarea calității lucrărilor de construcții și instalații aferente;

- C 300/1994– Normativ de prevenire și stingere a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora;

- Legea Securității și Sănătății în Muncă nr.319/2006;

- Legea Protecției Mediului nr.265/2006;



- Legea privind regimul deșeurilor nr. 211/2011, cu modificările și completările ulterioare ;

- HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare ;

- Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare.

Concluzii

Aprecierea globală

Utilizarea **Flanșelor libere pentru instalații** fabricate de firma **MANFRED GELDBACH FLANSCH UND FITTING GmbH** - Germania, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Condiții

• Calitatea produsului și metoda de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către TÜV Nord Cert GmbH - Germania și trebuie menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

• Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere că aceste acte erau în vigoare la data elaborării acestui acord.

• Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent Pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul.

• Orice recomandare relativă la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

• PROCEMA - CERCETARE răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordul tehnic nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.

• Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată conform programului stabilit de comun acord cu PROCEMA-CERCETARE și anume: verificarea aspectului, verificarea etanșeității și verificarea valabilității certificatelor firmei producătoare; verificările se vor efectua la interval de 12 luni, in SITU, la cel puțin o lucrare selectată din lista de referințe pusă la dispoziție de titularul acordului tehnic.

• Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

• Orice modificare a tehnologiei de fabricare și / sau introducere de noi materii prime și materiale se va aduce la cunoștința elaboratorului de acord tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea/modificarea acordului tehnic.

• PROCEMA-CERCETARE va informa Consiliul Tehnic Permanent Pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC-lui declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.

• Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare a produselor.

• În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a acordului tehnic.



Valabilitate:

25.02.2024

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului acord tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, acordul tehnic se anulează de la sine.

**Pentru grupa specializată Nr.05
Președinte ,**

ing. Claudia IONESCU



DIRECTOR GENERAL,

ing. Mihaela TOPOLOGEANU



3. Remarci complementare ale grupei specializate

În vederea prelungirii acordului tehnic pentru produsele "**FLANȘE LIBERE PENTRU INSTALAȚII**", fabricate de firma **MANFRED GELDBACH FLANSCH UND FITTING GmbH - Germania** , a fost analizată documentația pusă la dispoziție de către firmă S.C. **GELDBACH FITINGURI ȘI FLANȘE S.R.L. - Brașov**, în calitate de solicitant și titular.

În urma analizării documentației s-a constatat că firma **MANFRED GELDBACH Flansch und Fitting GmbH - Germania**, își desfășoară activitatea în sistem de management al asigurării calității, pentru proiectare, producție și distribuție conform standardului **DIN EN ISO 9001:2015**, fiind certificată de către **TÜV NORD CERT GmbH - Germania**, cu certificatul nr. **04100020532 / 2017**.

Produsele au efectuate teste fizico-chimice, iar rezultatele încercărilor sunt atașate la dosarul tehnic. Ele au fost testate de laboratorul firmei producătoare și **TÜV Nord Cert GmbH - Germania** (notificat **NB 0044**).

Flanșele libere sunt realizate pe baza normei de produs cu respectarea prescripțiilor tehnice ale producătorului. Produsele sunt concepute astfel încât ele să fie utilizate ca parte componentă a instalațiilor de alimentare cu apă și de canalizare , sub rezerva ca montarea să se facă după instrucțiunile fabricantului și respectând cerințele normativelor românești în vigoare.

Concepția produselor și tehnologia modernă aplicată de firma **MANFRED GELDBACH Flansch und Fitting GmbH - Germania**, la fabricarea flanșelor conferă produselor realizate rezistență, fiabilitate și o durabilitate de cel puțin 30 ani, în condițiile respectării prevederilor prezentului Acord Tehnic.

Firma **GELDBACH FITINGURI ȘI FLANȘE S.R.L.**, a pus în operă **FLANȘE LIBERE PENTRU INSTALAȚII** prin intermediul firmelor de instalații **SC ELSACO ELECTRONIC SRL - Botoșani**, **SC ENERGOINSTAL SRL - București**, **SC FUSION ROMÂNIA SRL - Sibiu**, la următoarele obiective, importante: Rețele de alimentare cu apă și canalizare la: **Spital Regina Maria - Cluj**, **Sediu RCS-RDS- București și Timișoara**, **imobil Hexagon - Cluj**, etc. S-a constatat de către membrii grupei specializate și de către beneficiarii amintiți mai sus, conform recomandărilor atașate la dosarul tehnic, că produsele puse în operă conform procedurilor indicate de fabricant, în condiții normale de exploatare, se încadrează în parametrii de funcționare declarați de producător și au prezentat o fiabilitate ridicată. Pe



durata utilizării acestor produse nu au existat avarii și accidente tehnice, conform recomandărilor atașate la dosarul tehnic.

Durabilitatea acestor produse este influențată favorabil printr-o proiectare, montare și exploatare corectă a flanșelor, respectând instrucțiunile fabricantului și cerințele normativelor românești în vigoare.

Solicitantul acordului se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a produselor, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere concrete, care să cuprindă și norme de tehnica securității muncii specifice.

În perioada de valabilitate a Acordului Tehnic, titularul acestuia va urmări comportarea în timp a produselor puse în operă în unele lucrări de referință (comportarea în exploatare a produselor), rezultatele urmând a fi prezentate la solicitarea prelungirii termenului de valabilitate a Acordului Tehnic.

Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată conform normativelor și reglementărilor românești în vigoare, precum și a programului stabilit de PROCEMA-CERCETARE.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se va aduce la cunoștința elaboratorului de acord tehnic.

Grupa specializată nr. 5 din cadrul PROCEMA-CERCETARE își însușește rezultatele încercărilor efectuate de TÜV Nord Cert GmbH – Germania (NB 0044), conform buletinelor de încercări și a documentelor care stau la baza încercărilor și care sunt atașate la dosarul tehnic. Prezentăm mai jos sinteza acestor încercări.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCĂRI

Nr. Crt	Denumire caracteristică	UM	Val. referință	Standard	Valoare determinată	Observații
Flanșa liberă tip 02 DN 300/315, galvanizată, PN 10 RSt 37.2 / S235JR						
1	Compoziția chimică a materialului :	%		EN 10025-2		Corespunde
	- C		0,1 – 0,2		0,170	
	- Si		0,2 – 0,4		0,200	
	- Mn		0,5 – 1,3		0,550	
	- P		< 0,035		0,015	
	- S		< 0,035		0,015	
2	Încercarea la tracțiune Rezistența la tracțiune Rm	N/mm ²	350-510	EN 10025-2	356	Corespunde
3	Test de impact Rezistența la impact	J/cm ²	27	EN 10025-2	33	Corespunde

Acordul tehnic este valabil pentru "FLANȘE LIBERE PENTRU INSTALAȚII", fabricate de firma MANFRED GELDBACH FLANSCH UND FITTING GmbH - Germania, identificabile conform datelor din Dosarul Tehnic și la care fabricația, punerea în operă și performanțele sunt cel puțin la nivelul prezentat.

4. Anexe

EXTRASE SEMNIFICATIVE DIN PROCESUL VERBAL NR. 1256 DIN 29.01.2021 AL ȘEDINȚEI DE DELIBERARE A GRUPEI SPECIALIZATE NR. 05.

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr.5 din cadrul PROCEMA CERCETARE SRL la care au participat : ing. Claudia IONESCU, ing. Cristina GEORGESCU, ing. Gianni FLAMAROPOL și invitat din partea firmei S.C. GELDBACH FITTINGURI ȘI FLANȘE S.R.L. Brașov, solicitantul de acord tehnic, s-au evidențiat îndeosebi următoarele aspecte:



- Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate instrucțiunile elaborate de CTPC;
- Flanșele libere pentru instalații fabricate de firma **MANFRED GELDBACH FLANSCH UND FITTING GmbH - Germania** corespund cerințelor fundamentale cuprinse în Legea 10/1995, cu modificările și completările ulterioare.

Constatând acestea, comisia internă de avizare a **APROBAT** prezentul Agrement Tehnic, cu o valabilitate de 3 ani.

- Dosarul tehnic al agrementul tehnic nr. 003-05/881-2021 conținând 35 de pagini face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

Raportorul Grupei Specializate Nr.05
ing. Cristina GEORGESCU

CG



Flanșe libere tip 02

• **Membrii grupei specializate:**

Ing. Claudia IONESCU – Președinte *CI*

Ing. Cristina GEORGESCU *CG*

Ing. Gianni FLAMAROPOL *GF*

