



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC
DE PRELUNGIRE

Conform procesului-verbal nr. 89302, din data de 27 iulie 2022 al Comisiei de avizare nr. 2 a agrementelor tehnice în construcții, aceasta a constatat că titularul a făcut dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII prelungeste **AVIZUL TEHNIC** al agrementului tehnic nr. 003-05/858-2020, referitor la: **FLANSE DIN OTEL PENTRU IMBINARE PRIN SUDARE**, produse de **M. GELDBACH SHANXI FLANGE AND FITTINGS CO. LTD.**, China, până la data de 27 octombrie 2023.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin ȚOLE



ROMÂNIA

**MINISTERUL LUCRĂRILOR PUBLICE, DEZVOLTĂRII
ȘI ADMINISTRAȚIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. **2-159**, din data de **27.10.2020** al Comisiei de avizare nr. **2** a agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL:

agrementul tehnic nr. **003-05/858-2020**, elaborat de **S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L. BUCUREȘTI**, pentru **FLANȘE DIN OȚEL PENTRU ÎMBINARE PRIN SUDARE**, al cărui producător este **M.GELDBACH SHANXI FLANGE AND FITTINGS CO. LTD. Tianjin, China**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **27.10.2022** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **27.10.2023**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Gheorghe PĂSAT

Șef Secretariat Tehnic al CTPC

Gheorghe HAȘCĂU



MINISTERUL LUCRĂRILOR PUBLICE, DEZVOLTĂRII ȘI ADMINISTRAȚIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

003-05/858-2020

FLANȘE DIN OȚEL PENTRU IMBINARE PRIN SUDARE

FLANGES EN ACIER, POUR ASSEMBLAGE PAR SOUDAGE

STEEL FLANGES FOR JOINING BY WELDING

STAHL FLANSCH FÜR VERBINDUNGSSCHWEISSEN

COD 28

PRODUCĂTOR:

**M.GELDBACH SHANXI FLANGE AND
FITTINGS CO. LTD.**

*Room 1708, Chuangzhi Building, Xinkai Road
Hedong District, Tianjin, CHINA*

Tel: +86 022 24335651, Fax : +86 022 24335659

**TITULAR AGREEMENT
TEHNIC:**

S.C. GELDBACH FITINGURI ȘI FLANȘE S.R.L.

*Parcul Industrial Prejmer, DN10 Str. Bruxelles, Nr.3,
Brașov*

Tel: 0268 516 320, Fax: 0268 516 525

**ELABORATOR
AGREMENT TEHNIC:**

S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L.

București, Str. Preciziei nr.6R, sector 6, cod 062203

Tel: +4021-318 08 51;

Fax: +4021-318 08 50

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 0 5

PRODUSE, PROCEDEE ȘI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALAȚII AFERENTE CONSTRUCȚIILOR



Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 27.10.2023 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa Specializată nr. 05: Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, din cadrul PROCEMA CERCETARE, analizând documentația de solicitare de elaborare agrement tehnic, prezentată de firma S.C. GELDBACH FITINGURI ȘI FLANȘE S.R.L. Brașov și înregistrată cu nr. 2169 din data de 05.10.2020, referitoare la "FLANȘE DIN OȚEL PENTRU ÎMBINARE PRIN SUDARE" fabricate de firma M.GELDBACH SHANXI FLANGE AND FITTINGS CO. LTD - China, eliberează prezentul Agrement Tehnic nr. 003-05/858-2020, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință și ghidurile de agrement tehnic nr. 158, 246 și 247, toate valabile la această dată. Modificarea constă în micșorarea gamei de fabricație.

1. Definierea succintă

1.1. Descrierea succintă

Prezentul agrement tehnic se referă la **flanșe din oțel pentru îmbinare prin sudare** fabricate de firma M.Geldbach Shanxi Flange and Fittings Co. LTD - China, utilizate în rețele de apă și canalizare aferente construcțiilor.

Flanșele sunt elemente de îmbinare, care se montează la capetele țevelor prin sudare, cu ajutorul cărora se îmbină demontabil tronsoanele de țevă între ele sau țeava cu celelalte componente ale instalației (robineți, pompe, rezervoare, cazane, etc).

Flanșele pentru conducte și armături se execută din oțel carbon (oțel nealiat), marca RSt 37.2 / S235JR în conformitate cu standardul EN 10025-2 / DIN 17100 sau marca P245GH, P265GH în conformitate cu standardul EN 10222-2, protejate la exterior cu un strat protector anticoroziv.

Flanșele sunt fabricate într-o gamă constructivă ce cuprinde diametre în domeniul DN 15 ÷ DN 2000 și presiuni în domeniul PN 6 ÷ PN 63 pentru transportul fluidelor cu temperaturi până la + 120°C.

Firma M.Geldbach Shanxi Flange and Fittings Co LTD fabrică următoarele tipuri de flanșe rotunde:

- **flanșele plate tip 01** sunt executate conform specificațiilor DIN 2573, DIN 2576 și normei EN 1092-1 și sunt utilizate pentru sudare la capetele țevelor, în scopul îmbinării armăturilor și elementelor de conductă. Acestea sunt fabricate într-o gamă constructivă ce cuprinde diametre în domeniul DN 15 ÷ DN 2000 / PN 6, DN 15 ÷

DN 1200 / PN 10, DN 15 ÷ DN 1000 / PN 16, DN 15 ÷ DN 800 / PN 25, DN 15 ÷ DN 400 / PN 40 și PN 63.

- **flanșe cu gât tip 11** sunt executate conform specificațiilor DIN 2631, DIN 2632, DIN 2633, DIN 2634, DIN 2635, DIN 2636 și normei EN 1092-1. Grosimea gâtului poate fi schimbată și depinde de grosimea peretelui țevii cu care se îmbină. Acestea sunt fabricate într-o gamă constructivă ce cuprinde diametre în domeniul DN 15 ÷ DN 2000 / PN 6, PN 10 și PN 16, DN 15 ÷ DN 1000 / PN 25, DN 15 ÷ DN 600 / PN 40 și DN 15 ÷ DN 400 / PN 63.

- **flanșe oarbe tip 05** sunt executate conform specificațiilor DIN 2527 și normei EN 1092-1 și sunt utilizate pentru obturarea armăturilor și elementelor de conducte (țevi, racorduri, etc) din instalațiile de orice tip. Acestea sunt fabricate într-o gamă constructivă ce cuprinde diametre în domeniul DN 15 ÷ DN 2000 / PN 6, DN 15 ÷ DN 1200 / PN 10, DN 15 ÷ DN 1000 / PN 16, DN 15 ÷ DN 600 / PN 25 și PN 40, DN 15 ÷ DN 400 / PN 63.

Dimensiunile de legătură sunt conform datelor din fișele tehnice ale producătorului, atașate la dosarul tehnic.

Flanșele se execută cu un număr de găuri multiplu de 4 și se îmbină între ele cu șuruburi M 10 ÷ M 56.

Suprafața de etanșare a flanșelor este netedă (plană) sau cu prag. Între două flanșe se poate utiliza garnitură pentru a asigura o etanșare perfectă.

Producătorul poate livra la cerere și alte dimensiuni care nu se regăsesc în descriere.

1.2. Identificarea produsului

Flanșele din oțel pentru îmbinare prin sudare, fabricate de firma **M.Geldbach Shanxi Flange and Fittings Co. LTD - China**, sunt identificabile după etichetele de pe cutii și marcajul de pe corpul produselor.

Flanșele sunt marcate din fabricație prin imprimare pe corpul piesei, cu următoarele date de identificare:

- sigla producătorului: MG;
- norma de fabricație: DIN, EN;
- codul produsului - tipul flanșei;
- simbol suprafață de etanșare;

- diametru flanșă DN / diametru exterior țevă sau diametrul exterior și grosimea gâtului;

- presiunea PN;

- tipul de material : RSt 37.2 , S235JR sau P245GH, P265GH;

Pe etichetă sunt trecute următoarele date:

- sigla producătorului;
- serie, lot ;
- codul produsului - tipul flanșei;
- diametru DN ;
- presiunea PN;
- număr bucați.

2. Acordul Tehnic

2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

Flanșele din oțel pentru îmbinare prin sudare, fabricate de firma **M.Geldbach Shanxi Flange and Fittings Co LTD - China** pot fi utilizate în construcții, pentru realizarea rețelilor de apă și canalizare pentru transportul fluidelor cu temperaturi de până la + 120°C, diametre în domeniul DN 15 ÷ DN 2000 și cu presiuni nominale în domeniul PN 6 ÷ PN 63 .

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Flanșele din oțel pentru îmbinare prin sudare, fabricate de firma **M.Geldbach Shanxi Flange and Fittings Co LTD - China**, pot fi utilizate în instalațiile aferente construcțiilor deoarece îndeplinesc cerințele fundamentale ale Legii 10/1995 privind calitatea în construcții , cu modificările și completările ulterioare.

• Rezistență mecanică și stabilitate

Soluțiile adoptate în concepția flanșelor și materialele utilizate la fabricarea acestora (oțel carbon, EPDM), conferă produselor rezistență mecanică, rezistență la uzură și stabilitate în exploatare.

Materialele utilizate sunt rezistente la șoc termic și presiune, au stabilitate dimensională la creșterea temperaturii și nu

sunt corodate sau dizolvate de fluidul de lucru, garantând rezistență și etanșeitate .

Flanșele sunt elemente de îmbinare, care se montează la capetele țevilor prin sudare și se îmbină între ele cu șuruburi M 10 ÷ M 56, prin înfiletare.

Flanșele sunt rezistente la coroziune datorită stratului de protecție anticoroziune.

Modul de asamblare a elementelor componente și materialele utilizate la fabricare, fac ca produsele să prezinte o bună etanșeitate atât la presiunea de lucru cât și la presiunea de încercare de 1,5 x Pn.

Sub acțiunea eforturilor consecutive din exploatare, produsele nu se deteriorează.

• Securitate la incendiu

Flanșele nu fac obiectul unor exigențe particulare de comportare în caz de incendiu, fiind realizate din oțel, material incombustibil, clasa de reacție la foc A1.

Asupra acestor produse nu s-au efectuat încercări de comportare la foc.

• Igienă, sănătate și mediu înconjurător

Produsele nu prezintă niciun pericol pentru sănătatea oamenilor și nu constituie un factor de poluare.

Materialele folosite la fabricarea produselor sunt nepoluante, nehigroscopice, stabile din punct de vedere chimic.

La utilizarea acestor produse sunt respectate condițiile prevăzute de legislația în domeniu și anume: Legea Securității și



Sănătății în Muncă nr. 319/2006, Legea Protecției Mediului nr. 265/2006, Ord. MS 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației cu modificările și completările ulterioare, Legea privind regimul deșeurilor nr. 211/2011, HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare și Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare.

Produsele sunt reciclabile după expirarea duratei de viață.

• Siguranța și accesibilitate în exploatare

Materialele utilizate, tehnologia de execuție a produselor, sistemul de realizare a îmbinărilor și calitatea îmbinărilor, protecțiile anticorozivne fac ca asamblările cu flanșe să reziste la evenimente întâmplătoare ce pot apărea în funcționare (șocuri, alunecări de teren, stricăciuni, neadaptări ale patului de pozare sau a rambleului).

Rezistența și stabilitatea produselor este menținută la presiuni de lucru de 63bar și temperaturi maxime de + 120 °C ale fluidului de lucru.

Suprafețele accesibile ale flanșelor sunt netede, fără muchii tăioase sau bavuri care să conducă la leziuni prin contact și asigură securitatea utilizatorilor față de eventualele răni.

Modul de asamblare a flanșelor pe capătul țevii, prin sudare și modul de racordare în instalație a țevilor între ele sau cu celelalte componente ale instalației (robineti, pompe, rezervoare, cazane, etc) prin suruburi, face ca instalațiile realizate să prezinte o bună etanșeitate în condiții normale de exploatare, cu respectarea instrucțiunilor producătorului.

• Protecția împotriva zgomotului

Materialele utilizate la fabricarea produselor ca și tehnologia de execuție și de montaj conduc la produse care nu induc vibrații și zgomote în structurile în care sunt montate, dacă nu se depășesc vitezele maxime de curgere a fluidelor vehiculate.

• Economie de energie și izolare termică

Economia de energie se asigură prin concepția produsului, tehnologia avansată de fabricație și întreținerea minim necesară, care conduc la realizarea unor produse cu consumuri energetice reduse.

Produsele, în domeniile de utilizare acceptate necesită izolare termică, conform proiectului.

• Utilizare sustenabilă a resurselor naturale

Materialele utilizate la fabricarea produselor sunt reciclabile.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Soluțiile adoptate în concepția flanșelor, calitatea materialelor utilizate la fabricație, rezistența mecanică, rezistența la coroziune, rezistența la temperaturi ridicate, controlul eficient efectuat în scopul menținerii constante a calității, precum și tehnologiile de punere în operă a produselor fac posibil ca durata de viață să fie de cel puțin 30 ani, în condiții normale de exploatare.

Fabricantul acordă produselor o garanție de 2 ani de la livrare, în condițiile respectării instrucțiunilor de depozitare, punere în operă și exploatare.

Produsele nu necesită operații de întreținere specială.

2.2.3. Fabricația și controlul

Realizarea flanșelor din oțel pentru îmbinare prin sudare, fabricate de firma **M. Geldbach Shanxi Flange and Fittings Co. LTD - China**, se face în conformitate cu standardul ISO 9001:2015, firma fiind certificată extern de către TÜV Nord Cert GmbH - Germania cu certificatul nr. 44 100 1585 0029/2018.

Flanșele din oțel sunt fabricate pe baza unei tehnologii proprii firmei Geldbach, pe linia tehnologică complet automatizată, cu un control computerizat al parametrilor tehnologici.

Fabricația produselor se realizează în secții specializate: forjare, tratament termic, prelucrare mecanică, tratament de suprafață - acoperiri anticorozivne și testări, cu utilaje moderne, automatizate.



Pe tot parcursul procesului tehnologic se efectuează un control sever privind: calitatea și proporția materiilor prime în amestecul de formare; caracteristicile fizico-mecanice ale produselor finite.

Firma producătoare dispune de un sistem de asigurare a calității la care conlucrează toate sectoarele firmei.

Toate produsele cu defecțiuni (neconforme cu norma de produs) sunt imediat identificate și excluse, după care se aplică o procedură corectivă pentru a putea evita repetarea defectelor. Nu se admit defecte de fabricație (striații, lipsuri de material, fisuri, zgârieturi, urme de lovituri, discontinuități, ovalizări). La sfârșitul ciclului de fabricație, fiecare produs este inspectat și testat pentru a se asigura conformitatea cu specificația de produs.

Firma producătoare este dotată cu laborator propriu, acreditat de TÜV Nord - Germania, care efectuează un control permanent al calității și performanțelor produselor, măsurătorile efectuându-se cu respectarea standardelor în domeniu.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a flanșelor din oțel se face fără dificultăți particulare, de către personal specializat, cu respectarea instrucțiunilor furnizate de către producător și a condițiilor tehnice impuse de reglementările tehnice prevăzute la pct. 2.3.4 din prezentul acord.

Firma Geldbach fabrică o gamă diversificată de flanșe, care se montează la capetele țevilor prin sudare cu scopul de a anexa mai multe elemente sau pentru blocarea unei conducte. Flanșele se îmbină între ele cu șuruburi. Între două flanșe se poate utiliza garnitură pentru a asigura o etanșare perfectă.

După terminarea execuției, instalația este supusă probei de etanșeitate a rețelei la 1,5 Pn. Etanșeitatea îmbinărilor este verificată, dacă după intervalul de timp necesar probelor, indicat în normativele I 9 și I 13, presiunea fluidului vehiculat rămâne constantă.

La punerea în operă în instalații, fixarea / suspendarea tronsoanelor instalației se face conform proiectului pentru realizarea:

poziționării rețelei; fixarea rețelei în apropierea ramificațiilor și a trecerilor prin perete; absorbirea dilatărilor / contractiilor liniare ale tronsoanelor de instalație între punctele de fixare. Distanța între suporturi este conform instrucțiunilor producătorului și variază funcție de diametrul țevii și temperatura fluidului vehiculat prin instalație.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

În proiectarea produselor și la elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor flanșelor din oțel.

Produsele sunt astfel concepute și fabricate încât să corespundă normelor europene: DIN 2573, DIN 2576, DIN 2631, DIN 2632, DIN 2633, DIN 2634, DIN 2635, DIN 2635, DIN 2527, EN 1092-1.

Toate elementele componente ale produselor GELDBACH sunt prevăzute a fi realizate din materiale ce rezistă (în domeniile de utilizare acceptate) la solicitările mecanice și termice la care sunt supuse, în condiții normale de exploatare, în limitele admise de producător.

Flanșele din oțel sunt concepute în toate variantele și dimensiunile necesare astfel încât să respecte diametrele de racordare standardizate pentru realizarea instalațiilor de apă și canalizare, iar asamblarea în instalație să fie etanșă.

Produsele sunt astfel concepute încât nu constituie un factor de poluare a mediului ambiant și nu prezintă nici un fel de pericol pentru sănătatea oamenilor.

2.3.2. Condiții de fabricare

Procesul de fabricație al flanșelor de oțel pentru îmbinare prin sudare utilizat de firma M.Geldbach Shanxi Flange and Fittings Co. LTD - China se desfășoară în conformitate cu prevederile standardului de produs și cu prevederile planului calității, fabricația desfășurându-se în sistem de management al asigurării calității, conform standardului ISO 9001.

În procesul de fabricație se respectă condițiile de verificare a calității declarate în



Manualul de Asigurare a Calității propriu producătorului.

Condițiile de fabricare sunt impuse de normele DIN, EN, ISO și ASTM, pentru respectarea caracteristicilor și încercări.

Materialele care intră în alcătuirea produselor trebuie să fie însoțite de certificate / declarații de conformitate.

Materialele și procedeele utilizate la fabricarea produselor nu afectează calitatea mediului înconjurător.

Flanșele sunt fabricate pe linii tehnologice complet automatizate, cu un control computerizat al parametrilor tehnologici.

Marcarea produselor se face fără să se producă fisuri sau alte tipuri de defecte și este astfel realizată încât în condițiile depozitării, punerii în operă și exploatarei conform instrucțiunilor producătorului, vizibilitatea inscripționării să fie menținută pe întreaga durată de viață a produselor.

Fiecare produs este testat și verificat în laboratorul propriu, începând de la materiale și terminând cu produsul finit.

Produsele au fost testate și găsite corespunzătoare normelor DIN și EN de către TÜV Nord – Germania.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare produsele sunt însoțite de certificat de garanție, instrucțiuni de montare, exploatare și întreținere, în limba română, precum și de declarația producătorului de conformitate a produsului cu Acordul Tehnic eliberat pentru acesta, potrivit prevederilor standardului SR EN ISO/CEI 17050-1: 2010 și SR EN ISO/CEI-2:2005 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor".

Produsele se livrează din fabrică în ambalaje comune, confecționate din carton sau lemn, pe box paleți și asigurate cu platabandă metalică, pentru protejarea lor împotriva loviturilor sau căderilor accidentale ce le pot afecta integritatea.

Transportul și manipularea se fac astfel încât să se asigure integritatea calitativă a produsului.

Depozitarea produselor pe termen scurt sau lung se face conform prescripțiilor producătorului.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă a flanșelor din oțel pentru îmbinare prin sudare, fabricate de firma **M.Geldbach Shanxi Flange and Fittings Co. Ltd - China**, se face de către personal specializat, cu respectarea instrucțiunilor fabricantului și a cerințelor de siguranță și stabilitate prevăzute de Legea 10/1995, cu modificările și completările ulterioare.

La punerea în operă a flanselor se vor respecta instrucțiunile de montaj ale fabricantului și prevederile reglementărilor tehnice românești în vigoare:

- I 9 / 2015 – Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor;

- I 13/ 2015 – Normativ pentru proiectarea și executarea instalațiilor de încălzire;

- NP 133-2013 - Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților ;

- Ordinul M.S. nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației;

- C 56/2002 – Normativ pentru verificarea calității lucrărilor de construcții și instalații aferente;

- C 300/1994– Normativ de prevenire și stingere a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora ;

- Legea Securității și Sănătății în Muncă nr.319/2006;

- Legea Protecției Mediului nr.265/2006;

- Legea privind regimul deșeurilor nr. 211/2011, cu modificările și completările ulterioare ;

- HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare ;

- Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare.



Concluzii

Aprecierea globală

Utilizarea "FLANȘELOR DIN OȚEL PENTRU ÎMBINARE PRIN SUDARE", fabricate de firma **M.Geldbach Shanxi Flange and Fittings Co. Ltd - China** în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Condiții:

- Calitatea produselor și metoda de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare de către TÜV Nord-Germania și trebuie menținute la același nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.
- Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere că aceste acte erau în vigoare la data elaborării acestui acord.
- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul.
- Orice recomandare relativă la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințele minime necesare la punerea în operă și în exploatare.
- PROCEMA-CERCETARE răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile Tehnice nu îi absolvă pe furnizori și /sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată conform programului stabilit de comun acord cu PROCEMA-CERCETARE și anume: verificarea etanșeității și a

rezistenței la presiune a instalației, și verificarea valabilității certificatelor firmei producătoare; verificările se vor efectua la interval de 12 luni, in SITU, la cel puțin o lucrare selectată din lista de referințe pusă la dispoziție de titularul acordului tehnic.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.
- Orice modificare a tehnologiei de fabricare și / sau introducerea de noi materii prime și materiale se va aduce la cunoștința elaboratorului de acord tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea/modificarea acordului tehnic.
- PROCEMA-CERCETARE va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.
- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.
- În cazul în care titularul de Acord Tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a Acordului Tehnic.

VALABILITATE:

27.10.2023

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului acord tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității acordul tehnic se anulează de la sine.



Pentru Grupa Specializată Nr.5
Președinte

Ing. Claudia IONESCU

DIRECTOR GENERAL,

ing. Mihaela TOPOLOGEANU



3. Remarci complementare ale Grupei Specializate

În vederea elaborării agrementului tehnic referitor "Flanșe din oțel pentru îmbinare prin sudare", fabricate de firma M.Geldbach Shanxi Flange and Fittings Co. Ltd - China a fost analizată documentația pusă la dispoziție de către firma GELDBACH FITINGURI ȘI FLANȘE S.R.L. - Brașov, în calitate de solicitant și titular.

În urma analizării documentației s-a constatat că firma M.Geldbach Shanxi Flange and Fittings Co Ltd - China are implementat sistemul calității în conformitate cu standardul ISO 9001:2015, pentru care deține certificat nr. 44 100 1585 0029 / 2018 emis de TÜV Nord Cert GmbH - Germania

Produsele au efectuate teste fizico-chimice, iar rezultatele încercărilor sunt atașate la dosarul tehnic. Ele au fost testate de laboratorul firmei producătoare și TÜV Nord Cert GmbH - Germania (notificat NB 0044)

Concepția produselor și tehnologia modernă aplicată de firma M.Geldbach Shanxi Flange and Fittings Co Ltd - China la fabricarea flanșelor din oțel pentru îmbinare prin sudare, conferă produselor realizate eficiență, fiabilitate și o durabilitate de cel puțin 30 de ani în condițiile respectării prevederilor prezentului Acord Tehnic.

În perioada de valabilitate a Acordului Tehnic, titularul acestuia va urmări comportarea în timp a produselor puse în operă în unele lucrări de referință, rezultatele urmând a fi prezentate la solicitarea prelungirii termenului de valabilitate a Acordului Tehnic.

Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată conform normativelor și reglementarilor românești în vigoare, precum și a programului stabilit de PROCEMA-CERCETARE.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de completare a gamei de fabricație, de introducere a noi componente sau materii prime și materiale, se vor aduce la cunoștință elaboratorului de acord tehnic.

Grupa de specialitate nr. 05 din cadrul PROCEMA-CERCETARE își însușește rezultatele testelor și verificărilor efectuate de către Laboratorul firmei M.Geldbach Shanxi și TÜV Nord Cert GmbH - Germania (notificat NB 0044) considerându-le valabile și însușindu-și rezultatele, conform buletinelor de încercări și a documentelor care stau la baza încercărilor și care sunt atașate la dosarul tehnic.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCĂRI

Nr. Crt	Denumire caracteristică	UM	Val. referință	Standard	Valoare determinată	Observații
Flanșa plată pentru sudare tip 01 DN 65/76.1 PN 16 P245GH						
1	Compoziția chimică a materialului :	%		EN 10222-2		
	- C		0,1 - 0,2		0,1835	Coresp.
	- Si		0,20 - 0,4		0,2175	
	- Mn		0,5 - 1,5		0,5500	



	- S - P		0,015 0,025		0,0150 0,0190	
2	Încercarea la tracțiune Rezistența la tracțiune Rm	MPa	410-530	EN 10002-1	430	Coresp
3	Test de impact Rezistența la impact	J/cm ²	27	EN 10045-1	73	Coresp

Agrementul este valabil pentru "FLANȘE DIN OȚEL PENTRU ÎMBINARE PRIN SUDARE", fabricate de firma **M.Geldbach Shanxi Flange and Fittings Co Ltd - China**, identificabile conform datelor din dosarul tehnic și la care fabricația, punerea în operă și performanțele sunt cel puțin la nivelul prezentat.

4. Anexe

EXTRASE SEMNIFICATIVE DIN PROCESUL VERBAL NR. 1213 DIN 16.10.2020 AL ȘEDINȚEI DE DELIBERARE AL GRUPEI SPECIALIZATE

În ședința grupei specializate nr. 05 la care au participat: ing. Claudia IONESCU, ing. Cristina GEORGESCU, ing. Gianni FLAMAROPOL ing. Gabriela CEPREANU și invitat din partea firmei S.C. GELDBACH FITINGURI ȘI FLANȘE S.R.L. Brașov, solicitantul de agrement tehnic, s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul este complet și la elaborarea lui au fost respectate instrucțiunile elaborate de CTPC.
- Produsul "FLANȘE DIN OȚEL PENTRU ÎMBINARE PRIN SUDARE", fabricate de firma **M.Geldbach Shanxi Flange and Fittings Co. Ltd - China**, corespunde cerințelor fundamentale de calitate cuprinse în Legea 10/1995, cu modificările și completările ulterioare.

Constatând acestea, comisia internă de avizare a **APROBAT** prezentul agrement tehnic cu o valabilitate de 3 ani.

- **Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. AT 003-05/858 - 2020 conținând 55 de pagini face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.**

Raportorul Grupei Specializate 05
ing. Cristina GEORGESCU



		
Flanșă plată tip 01	Flanșă cu gât tip 11	Flanșă oarbă tip 05

- **Membrii grupei specializate:**

Ing. Claudia IONESCU - Președinte

Ing. Cristina GEORGESCU

Ing. Gianni FLAMAROPOL

