



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

**AVIZ TEHNIC
DE PRELUNGIRE**

Conform procesului-verbal nr. **68575**, din data de **25 mai 2023** al Comisiei de avizare nr. **13** a agrementelor tehnice în construcții, aceasta a constatat că titularul a făcut dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII prelungeste **AVIZUL TEHNIC** al agrementului tehnic nr. **017-05/3493-2021**, referitor la: **CUTII PENTRU PROTECTIA TIJEI DE MANEVRA LA ROBINETE MONTATE INGROPAT**, produse de **AQUER MACIEJ DYBA JAROSLAW KRAM SPOLKA JAWNA**, Polonia, până la data de **24 august 2024**.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin ȚOLE



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. 8-101531 din data de 24 august 2021 al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. 017-05/3493-2021, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI**, pentru **Cutii pentru protecția tije de manevra la robinete montate îngropat**, al cărui producător este **AQUER MACIEJ DYBA, JAROSLAW KRAM SPOLKA JAWNA, POLONIA**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de 24 aug. 2023 și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de 24 aug. 2024, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin ȚOLE

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRATIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

017-05/3493-2021

CUTII PENTRU PROTECTIA TIJEI DE MANEVRA LA ROBINETE MONTATE
INGROPAT

HEIGHT ADJUSTABLE BOX FOR DISTRIBUTION VALVES

BOITE A HAUTEUR REGLABLE POUR VANNES DE DISTRIBUTION

HÖHENVERSTELLBARE BOX FÜR VERTEILERVERENTILE

Cod categorie 28

PRODUCĂTOR:

AQUER MACIEJ DYBA, JAROSLAW KRAM SPOLKA JAWNA, POLONIA
32-708 Dziewin, Mikluszowice 232
tel: (14) 611.34.90, fax.: (14) 611.34.99

TITULAR AGREEMENT TEHNIC :

SC VALROM INDUSTRIE SRL

Bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, Bucuresti, ROMANIA
tel: +4021.317.38.00, fax.: +037.289.94.45

ELABORATOR AGREEMENT TEHNIC

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINTE TERMICE BUCUREȘTI

B-dul Pache Protopopescu, nr. 66, sect.2, Bucuresti; tel/fax: 021.252.11.57

**Grupa specializată nr. 05- *Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente
construcțiilor***

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 24.08.2024 numai însoțit de
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu este loc de
certificat de calitate.



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 „Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de acord tehnic, prezentată de SC VALROM INDUSTRIE SRL din București și înregistrată cu nr. 210503 din 10.05.2021, referitoare la „Cutii pentru protecția tijei de manevra la robinete montate îngropat” realizate de firma *Aquer Maciej Dyba, Jaroslaw Kram Spolka Jawna* din Polonia elaborează prezentul *Acord Tehnic nr. 017-05/3493-2021*, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de utilizare I.9-2015 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor”, NP 133-2013 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților”, P 118/2-2013 „Normativ privind securitatea la incendiu a construcțiilor, Partea a II-a - Instalații de stingere”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora” și cu verificările efectuate de către *Institute of Engineering of Polymer Materials and Dyes Barwnikow, reseach and Testing Institute, Polonia* și de către *Laboratorul INSIST- UTCB din Romania*, toate valabile la data elaborării prezentului acord

1. Definierea succintă

1.1 Descrierea succintă

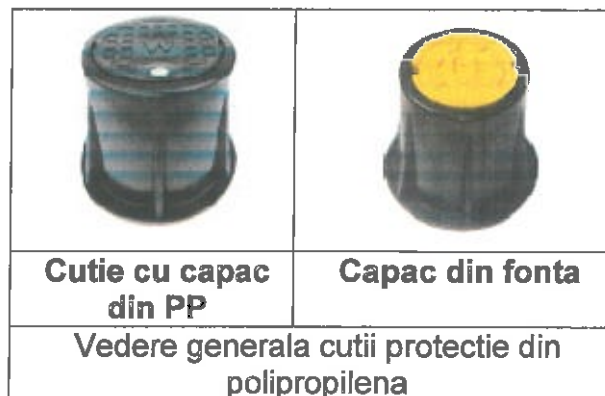
Cutiile pentru protecția tijei care acționează robinetele/vanele, montate îngropat în rețelele de alimentare cu apă, gaze naturale sau de canalizare, sunt fabricate de *Aquer Maciej Dyba, Jaroslaw Kram Spolka Jawna* din Polonia.

Cutiile pentru protecția tijei de manevra a robinetelor/vanelor se montează în zone pentru pietoni, cicliști sau spații verzi (zone de clasă A15).

Cutiile pentru protecția tijei de manevra a robinetelor/vanelor au înălțimea de H=150mm sau H=270mm și au în componență două elemente, respectiv:

- corpul cutiei, realizat din polipropilena;
- capacul cutiei, realizat din polipropilena, sau din fontă. Capacele pot avea culori diferite (de exemplu neagră, albastră, galbenă sau portocalie).

La cerere pot fi realizate și cu alte culori.



1. Identificarea produselor

Cutiile pentru protecția tijei care acționează robinetele/vanele, montate îngropat, fabricate de firma *AQUER MACIEJ DYBA JAROSLAW KRAM SPOLKA JAWNA* din Polonia sunt marcate la fabricație cu următoarele informații:

- marcaj pe corpul cutiei: sigla producătorului;
- marcaj pe capac: W (pentru rețele apă) sau G (pentru rețele gaz).

2. Acordul tehnic

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Cutiile pentru protecția țigii care acționează robinetele/vanele, montate îngropat, fabricate de **Aquer Maciej Dyba, Jaroslaw Kram Spolka Jawna** din Polonia sunt utilizate în rețelele de alimentare cu apă, gaze naturale sau canalizare.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Cutiile pentru protecția țigii care acționează robinetele/vanele, montate îngropat, au calitatea de a fi utilizate în construcții, ele corespunzând cerințelor standardelor aferente domeniului de utilizare și prescripțiilor tehnice românești în vigoare precum și cerințelor fundamentale enumerate în art. 5 al Legii nr. 10/1995 referitoare la calitatea în construcții (cu modificările și completările ulterioare).

Caracteristicile fizico-mecanice ale cutiilor au fost verificate prin încercări de către laboratorul de încercări **INSIST** – Universitatea Tehnică de Construcții București, România, și corespund domeniului de utilizare.

***Rezistență mecanică și stabilitate**

Cutiile pentru protecția țigii care acționează robinetele/vanele, montate îngropat, sunt realizate din polipropilena și au capacul din polipropilena sau fontă; acestea sunt etanșe, au rezistență și stabilitate termică bună.

Produsele sunt rezistente la agenți chimici și își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale la acțiunea solului și a șocurilor exterioare.

***Securitate la incendiu**

Cutiile pentru protecția țigii care acționează robinetele/vanele, montate îngropat, nu au fost supuse unor verificări specifice pentru determinarea comportării la foc.

AT 017-05/3493-2021

***Igienă, sănătate și mediu înconjurător**

Cutiile pentru protecția țigii care acționează robinetele/vanele, montate îngropat nu conțin deșuri toxice ori alte substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă și Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului, Legea nr. 211/2011, republicată în MO nr. 220/2014 privind regimul deșeurilor, Legea nr. 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale și Ordinul nr. 119/2014 privind Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare.

Întrucât materialele nu sunt biodegradabile, ele vor fi reciclate după terminarea duratei de utilizare. Incinerarea se va utiliza în cazuri extreme și numai după luarea unor măsuri adecvate de protecție a mediului.

***Siguranța și accesibilitate în exploatare**

Produsele prezintă siguranță în condiții normale de exploatare.

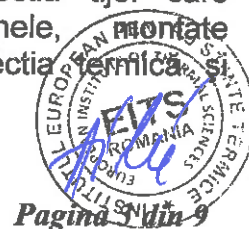
Produsele sunt rezistente la acțiunea agresivă a diferitelor substanțe.

***Protecția împotriva zgomotului**

Cutiile pentru protecția țigii care acționează robinetele/vanele, montate îngropat, nu au influență asupra acestei exigențe.

***Economie de energie și izolare termică**

Cutiile pentru protecția țigii care acționează robinetele/vanele, montate îngropat, nu implică protecția termică și hidrofugă.



***Utilizare sustenabila a resurselor naturale**

Se va aplica conform legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Calitățile materiilor prime utilizate, precum și controlul eficient efectuat în scopul menținerii constante a calității conduc la o durabilitate ridicată (precizată de producător) de **50 de ani** a cutiilor pentru protecția tijeii care acționează robinetele/vanele, montate îngropat, dacă sunt respectate condițiile impuse de producător privind alegerea, transportul, depozitarea, punerea în operă, exploatarea și întreținerea.

Producătorul acordă o garanție de **de 24 luni** de la data livrării.

2.2.3. Fabricația și controlul

Cutiile pentru protecția tijeii care acționează robinetele/vanele, montate îngropat, se produc la AQUER MACIEJ DYBA, JAROSLAW KRAM SPOLKA JAWNA din Polonia pe mașini performante în condiții care asigură reproductibilitatea produselor.

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a Calității întocmit cu respectarea recomandărilor din norma ISO 9001:2015.

Totodată se execută periodic un control extern în unități de laboratoare neutre autorizate.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a cutiilor pentru protecția tijeii care acționează robinetele/vanele, montate îngropat, se realizează conform instrucțiunilor de montaj și exploatare ale producătorului și în conformitate cu normativele de proiectare,

execuție și exploatare în vigoare I.9-2015, NP 133-2013 și P118/2-2013.

Punerea în operă se va face de personal specializat.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al agrementului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Cutiile pentru protecția tijeii care acționează robinetele/vanele, montate îngropat, sunt realizate la AQUER MACIEJ DYBA, JAROSLAW KRAM SPOLKA JAWNA din Polonia pe utilaje performante, cu respectarea prevederilor din Sistemul de Management al Calității prevăzute în Manualul de Asigurare a Calității, întocmit conform recomandărilor normei EN ISO 9001:2015.

2.3.3. Condiții de livrare

Cutiile pentru protecția tijeii care acționează robinetele/vanele, montate îngropat, se livrează paletat, fără ambalaj individual.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Agrementul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acesta dată reprezentantului autorizat în România, și de instrucțiunile de alegere, montaj, utilizare și



exploatare în limba română elaborate de reprezentantul autorizat în România.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **I.9-2015** „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor”
- **NP 133-2013** „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților”
- **NTPEE 2018** "Norme tehnice pentru proiectarea , executarea si exploatarea sistemelor de alimentare cu gaze naturale, cu completările si modificările ulterioare"
- **P 118/2-2013** "Normativ privind securitatea la incendiu a construcțiilor, Partea a II-a - Instalații de stingere", modificat si completat prin Ordinul nr. 6026-2018
- **C 300-1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora

Concluzii

Aprecierea globală

*Utilizarea a cutiilor pentru protecția țigii de manevra la robinete montate ingropat în rețelele de alimentare cu apă, gaze naturale sau canalizare au calitatea de a fi utilizate în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.*

Condiții

AT 017-05/3493-2021

- Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către Institute of Engineering of Polymer Materials and Dyes Barwnikow, Reseach and Testing Institute, Polonia și de către Laboratorul INSIST al Universității Tehnice de Construcții București, România, și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

- Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.

- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

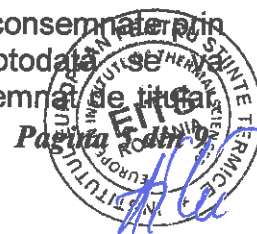
- Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

- Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.

- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea aspectului;
- verificarea dimensiunilor.

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate în buletine de încercări. Totodată se întocmește un proces verbal semn



laboratorul care a efectuat verificările și laboratorul de agrement tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la reprezentantul legal al producătorului.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.
- Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita va solicita MDLPA anularea agrementului tehnic din baza de date.
- Anularea agrementului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.
- În cazul în care care titularul de agrement tehnic nu se conformează prevederilor din agrementul tehnic, organismul elaborator solicită

retragerea agrementului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

Valabilitate agrement tehnic este de 3 ani: 24.08.2024

Valabilitate aviz tehnic este de 2 ani: 24.08.2023

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Președinte grupă specializată nr. 5

Dr. ing. Anica ILIE

Institutul European pentru Științe Termice

DIRECTOR EXECUTIV



3. Remarci ale grupei specializate

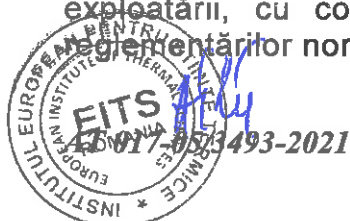
La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are implementat Sistemul de Management al Calității, întocmit în conformitate cu recomandările din standardul EN ISO 9001:2015.

Reprezentantul legal din Romania, care pune pe piata produsele fabricate de catre AQUER MACIEJ DYBA, JAROSLAW KRAM SPOLKA JAWNA DIN POLONIA, este S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L, care are implementat si certificat:

- Sistemul de Management al Calității în conformitate cu standardul SR EN ISO 9001:2015, de catre SRAC, certificat nr. 8172/19.12.2019 si de catre IQNet, certificat nr. RO-8172/19.12.2019;
- Sistemul de Management de Mediu în conformitate cu standardul SR EN ISO 14001:2015, de catre SRAC, certificat nr. 3305/19.12.2019 si de catre IQNet, certificat nr. RO-3305/19.12.2019;

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare ale producătorului și a reglementărilor normativelor I.9/2015, NP 133/2013.



Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de comportare a cutiilor pentru protecția tije care acționează robinetele/vanele, montate îngropat fabricate de către AQUER MACIEJ DYBA, JAROSLAW KRAM SPOLKA JAWNA din Polonia.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunostința elaboratorului de agrement tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a cutiilor pentru protecția tije care acționează robinetele/vanele.

Agrementul tehnic este un document neutru, elaborat de un organism neutru față de producător.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate în laboratorul *Institute of Engineering of Polymer Materials and Dyes Barwnikow (IEPMDB), reseach and Testing Institute, Polonia*, pe un capac pentru cutie protecție tije robinete/vane, realizat din fonta (mostra 122/1/13) și unul din polipropilena (mostra 122/2/13), cu diametrul de 105 mm, și în Laboratorul INSIST - UTCB, România pe un capac pentru cutie protecție tije robinete/vane, cu diametrul de 105 mm realizat din fonta.

Verificarea	Metoda de verificare	Verificator	Cerințe	Rezultate
Determinarea săgeții remanente sub sarcina de încercare	PN – EN124:1994 pct. 8.3	Laborator IEPMDB	Capacul a fost supus unei sarcini de 10kN, temperatura de testare de 22°C. Încercarea a fost efectuată folosind utilajul ce are diametrul poansonului de 75 mm Săgeata remanentă admisibilă este de 1mm	m. 122/1/13=0,05mm m. 122/2/13=0,57mm Corespunde
Determinarea rezistenței forței de inspecție	PN – EN124:1994 pct. 8.3	Laborator IEPMDB	Capacul a fost supus unei sarcini de 15kN, temperatura de testare de 22°C. Încercarea a fost efectuată folosind utilajul ce are diametrul poansonului de 75 mm	Nu s-au înregistrat deteriorări ale probei, fisuri sau alte defecte vizibile cu ochiul liber Corespunde
Determinarea capacității portante	SR EN 124-1:2015	Laborator INSIST	Capacul a fost supus unei forțe de 15kN, cu o viteză de 3kN/s și menținută apoi valoarea pe o perioadă de 30s.	Nu s-au înregistrat deteriorări ale probei, fisuri sau alte defecte vizibile cu ochiul liber; Corespunde.
Determinarea dimensiunii geometrice	Instrucțiune de laborator ILT12	Laborator INSIST	Dcapac = 105 mm H = 150 mm	În urma măsurătorilor realizate, în 2 secțiuni diferite s-au obținut valori identice cu valorile declarate de producător.

Rezultatele încercărilor sunt conform Raportului de încercări nr. 122 din 14.05.2013, emis de Institute of Engineering of Polymer Materials and Dyes Barwnikow (IEPMDB), reseach and Testing Institute, Polonia și conform Raportului de încercări nr. 00725 din 03.06.2021, emis de Laboratorul de Încercări INSIST, certificat de acreditare RENAR LI 205.

4. Anexe

- **Extrase semnificative din procesul verbal 210617 din 10.06.2021 al ședinței de deliberare a grupei specializate.**

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Mădălina Nichita, dr. ing. Alina Girip, ing. Razvan Vincene s-a analizat Dosarul agreementului tehnic 017-05/3493-2021 referitor la:

- **„Cutiiile pentru protecția tijeii de manevra la robinete montate ingropat” sunt realizate la AQUER MACIEJ DYBA, JAROSLAW KRAM SPOLKA JAWNA din Polonia.**

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agreement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM 435/2021.
- În timpul utilizării lor în instalațiile din construcții, **Cutiile pentru protecția tijeii de manevra la robinete montate ingropat**, fabricate de AQUER MACIEJ DYBA, JAROSLAW KRAM SPOLKA JAWNA din Polonia s-au comportat corespunzător, până în prezent neexistând reclamații cu privire la funcționarea lor.
- **Cutiile pentru protecția tijeii de manevra la robinete montate ingropat** corespund cerințelor esențiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr.10/1995.

Constatând cele de mai sus, comisia interna de avizare propune către CTPC aprobarea prezentului agreement tehnic cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 24.08.2024.

Pe durata de valabilitate a Agreementului Tehnic titularul acestuia va prezenta laboratorului rezultatele verificărilor privind urmărirea comportării în exploatare a produsului pus în opera, acestea urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Agreementului Tehnic.

Dosarul tehnic al agreementului tehnic nr. 017-05/3493-2021 conținând 25 pag. face parte integrantă din prezentul agreement tehnic.

Titulari: S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.
B-dul. Preciziei, nr. 28, sector 6, București
tel: 0040/21-4303001, fax.: +037.289.94.45

S.C. VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.
B-dul. Preciziei, nr. 9, sector 6, București
tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

S.C. ROMSTAL IMEX S.R.L.
Șos. Vitan Bârzești, nr. 11A, sector 3, București
tel: 0040/21-3320901, fax: 0040/21-3320906



S.C. DINIK-MAR ARG S.R.L.
Str. Gheorghe Doja nr.18, Pitești
tel: 0248/212.099

S.C. TRIASCONI S.R.L.
Str. Alexandru Iliescu, nr. G1-G2, Oltenița,
tel. 0242/515.743

Raportorul grupei specializate nr. 05

dr.ing. Madalina NICHITA

Membrii grupei specializate:

dr.ing. Anica ILIE

președinte

dr.ing. Madalina NICHITA

raportor

dr.ing. Alina GIRIP

ing. Razvan Vincene



DECLARATIE DE CONFORMITATE

Nr. VLR MAR 2.2 / Data: 01.10.2021

VALROM
INDUSTRIE

Atât de simplu.

Water KIT

Gas KIT

Kompact KIT

Valrom Industrie SRL
Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
cod 062204, București
Tel: + 4 021 317 38 00;
Fax: + 4 037 289 94 45;
www.valrom.ro; office@valrom.ro
REG COM J40/4810/1996
CIF RO8529679
Capital social: 6.706.000 lei

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

CUTII PENTRU PROTECTIA TIJEI DE MANEVRA LA ROBINETE MONTATE INGROPAT, PRODUCATOR
AQUER MACIEJ DYBA, JAROSLAW KRAM SPOLKA JAWNA POLONIA

2. Tipul, lotul sau numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii:

Cutii de protectie din polipropilena cu inaltimea H=150mm sau 270mm, capac A15 din PP sau fonta, marcate cu W pentru apa si G pentru gaz si sigla producatorului AQUER.

3. Utilizarea preconizata a produsului pentru constructii:

Cutiile pentru protectia tijeii care actioneaza robinetele/vanele, montate ingropat, sunt utilizate in retele de alimentare cu apa, gaze naturale sau canalizare.

4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului:

AQUER MACIEJ DYBA, JAROSLAW KRAM SPOLKA JAWNA, Polonia, 32-708 Dziewin, Mikluszowice 232, tel. (14) 611.34.90, fax: (14) 611.34.99.

5. Numele si adresa de contact a distribuitorului autorizat:

SC VALROM INDUSTRIE SRL,

Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania

Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax - 037.289.94.45, mail: office@valrom.ro, web: www.valrom.ro.

6. Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:

AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII Nr. 017-05/3493-2021

7. Performantele produsului testat:

CARACTERISTICI	STANDARDUL DE INCERCARI	CERINȚE	VALORI DECLARATE
Determinarea sagetii remanente sub sarcina de incercare	PN – EN124 pct. 8.3	Capacul realizat din fonta (mostra 122/1/13) si capacul din polipropilena (mostra 122/2/13) au fost supuse unei sarcini de 10kN, temperatura de testare de 22°C. Incercarea a fost efectuata folosind utilajul ce are diametrul poansonului de 75 mm Sageata remanenta admisibila este de 1mm	m. 122/1/13=0,05mm m. 122/2/13=0,57mm Corespunde
Determinarea rezistenței la forta de inspectie	PN – EN124 pct. 8.3	Capacul a fost supus unei sarcini de 15kN, temperatura de testare de 22°C. Incercarea a fost efectuata cu un poanson cu diametrul 75 mm	Nu s-au inregistrat deteriorari ale probei, fisuri sau alte defecte vizibile cu ochiul liber Corespunde
Determinarea capacitatii portante	SR EN124-1:2015	Capacul din fonta a fost supus unei sarcini de 15kN, cu o viteza de 3kN/s si mentinuta apoi la valoarea maxima 30 de secunde.	Nu s-au inregistrat deteriorari ale probei, fisuri sau alte defecte vizibile cu ochiul liber Corespunde

Denumirea si adresa laboratoarelor care au efectuat incercarile: Institute of Engineering of Polymer Materials and Dyes Barwnikow (IEPMDB), reseach and Testing Institute, Polonia. **Laborator INSIST** Incercari Sisteme si Echipamente Termice - INSIST, B-dul Pache Protopopescu nr. 66, sector 2, Bucuresti, certificat acreditare RENAR LI205.

Aceasta declaratie de conformitate este emisa pe raspunderea exclusiva a distribuitorului identificat la punctul 5.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Silvia DRACEA - Sef Serviciu Consultanta Tehnica si Documentatii



Bucuresti,
01.10.2021

Agrementele si avizele tehnice sunt disponibile pe site-ul www.valrom.ro, sectiunea download.

Editia: octombrie, 2013